

Opis przedmiotu zamówienia

Ogólne parametry techniczne:

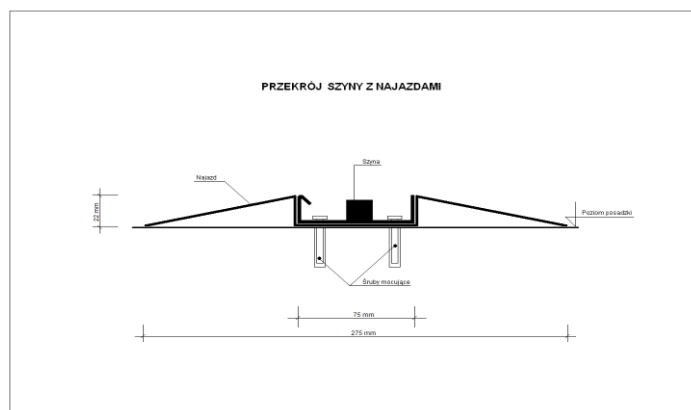
- wysokość regałów – max. 203 cm
- głębokość półki – 30 cm
- rozstaw półki co 34,5 cm w świetle
- ilość półek na wysokości regałów – 5 użytkowych + 1 zakrywająca
- nośność półki – min. 70 kg
- regały przesuwne z napędem korbowym
- korba trójramienna z blokadą przesuwu (przycisk w korbie)
- panele frontowe stalowe w regałach przesuwnych z listwą do wsunięcia opisu
- uszczelki gumowe zabezpieczająca przed kurzem, przy każdym panelu przednim wzdłuż jego pionowych krawędzi
- torowisko nawierzchniowe z obustronnymi najazdami
- szyny stalowe ocynkowane montowane do posadzki za pomocą śrub i kołków
- malowanie regałów proszkowe, kolor RAL7035
- malowane półek strukturą „skórki pomarańczy” aby dodatkowo utrudnić niekontrolowane przesuwanie się składowanych dokumentów
- wymagana ilość półek użytkowych w regałach – minimum 1390 mb

Technologia wykonania regałów:

Regały wykonane muszą być z blachy stalowej zabezpieczonej przed korozją w kąpieli fosforanującej i malowane proszkowo farbą strukturalną tworząca na powierzchni półek i innych elementów strukturę odporną na ścieranie i nie szkodliwą dla zdrowia – w kolorze RAL 7035.

Konstrukcja i technologia wykonania szyn regałów przesuwnych

Szyny wykonane muszą być ze stali walcowanej w formie kątownika o zagiętej dwukrotnie jednej krawędzi (rysunek niżej) stanowiącego podstawę oraz przyspawanego pręta kwadratowego, po którym toczy się koło. Powierzchnia szyny musi być zabezpieczona antykorozyjnie poprzez ocynkowanie.



Ze względu na właściwe przeniesienie obciążeń od regałów minimalna szerokość szyn w podstawie powinna wynosić 7,5 cm.

Szyny stalowe montowane muszą być z najazdami obustronnymi wykonanymi z blachy stalowej i przytwierdzone do posadzki za pomocą śrub i kołków rozporowych.

Konstrukcja szyn i technologia ich ułożenia musi gwarantować całkowite poziome ich położenie, które uniemożliwi samoczynny przesuw regałów.

Konstrukcja i technologia wykonania podstawy jezdnej regałów przesuwnych

Podstawę regałów jezdnych musi stanowić rama jezdna o sztywności odpowiedniej do obciążenia. Podstawa wyposażona musi być w żeliwne koła jezdne - szerokości ok. 30mm. Średnica toczna kół jezdnych powinna być nie mniejsza niż 105 mm – w celu zmniejszenia oporów tocznych. Koła prowadzące muszą posiadać obustronne obrzeża obejmujące wszystkie szyny w celu zapewnienia równego przesuwania regałów oraz w celu zabezpieczenia kół przed zsunieniem się z torowiska. Podstawa musi posiadać zabezpieczenie przed przechyłem regału - w postaci tzw. antywyważników oraz amortyzujące i zabezpieczające odboje gumowe. Antywyważniki muszą być dokładnie dopasowane do zagięcia górnej krawędzi szyny i uniemożliwiać ewentualny niekontrolowany przechył regału w każdym miejscu torowiska.

Konstrukcja podstaw regałów stacjonarnych musi być wykonana w sposób analogiczny do podstaw regałów przesuwnych jednak zamiast kół i innych elementów przesuwu posiadać musi nóżki.

Konstrukcja i technologia wykonania napędu regałów przesuwnych

Koła jezdne napędzane muszą być za pomocą trójramiennego pokrętła z dwustopniową przekładnią łańcuchową, składającą się z dwóch par kół zębatych ocynkowanych i łańcuchów. Przekazanie napędu odbywać się musi poprzez oś stalową biegnąca od pierwszych do ostatnich kół. Wszystkie elementy ruchome układu napędowo-jezdnego wykonane muszą być ze stali wysokogatunkowej oraz osadzone są na uszczelnionych łożyskach tocznych. Trójramienne pokrętło musi posiadać obrotowe uchwyty oraz blokadę – przycisk unieruchamiający regał w dowolnym miejscu na długości torowiska.

Korba regału z blokadą przesuwu:



Konstrukcja i technologia wykonania ścian nośnych oraz panelu osłonowego regałów przesuwnych i stacjonarnych

Wszystkie ściany nośne regałów wykonane muszą być z blachy stalowej o grubości 0,8mm z perforacją – otworami na zaczepy służące do zawieszenia półek na wybranej wysokości z regulacją zawieszenia co 15-20 mm. Pionowe krawędzie ścian posiadać muszą obrzeża gięte na kształt listew – ograniczników nie pozwalających na wysunięcie się półek poza regał (jak na zdjęciu niżej). Ściany usztywnione stężeniami krzyżowymi montowanymi w regałach dwustronnych po środku - pomiędzy rzędami półek a w regałach jednostronnych z tyłu półek. Ozdobny panel przedni osłaniający mechanizm napędowy wykonany musi być z

pełnej blachy i musi posiadać metalową kieszeń na kartonik z opisem na całej szerokości regału (panelu) – zdjęcie niżej. Panele muszą być wyposażone w gumowe uszczelki wsuwane w metalowe prowadnice umieszczone wzdłuż pionowych krawędzi paneli i zabezpieczające zsunięte regały przed dostawaniem się kurzu do wnętrza regałów. Należy zapewnić możliwość wysunięcia i wymiany uszczelki z prowadnic w razie potrzeby.

Sposób wykonania paneli frontowych z listwą do opisu i uszczelkami:



Konstrukcja i technologia wykonania półek regałów przesuwanych i stacjonarnych

Półki wykonane muszą być z blachy stalowej o grubości 0,8 mm. Odpowiednią sztywność półek zapewniać ma dwukrotne gięcie dłuższej krawędzi, grubość półek min. 25 mm. Półki mają być montowane na czterech zaczepach łatwych do zamontowania i zdemontowania bez użycia jakichkolwiek narzędzi.

W celu łatwego ustalenia odpowiedniego odstępu między półkami na ścianach wykonane musi być oznaczenie w postaci otworu – znacznika.

Półki muszą być pomalowane lakierem o strukturze „skórki pomarańczy” dla utrudnienia samoczynnego przesuwania się dokumentów.

Akcesoria.

Regały muszą być wyposażone w tylne ograniczniki przesuwu dokumentów z półki na półkę wykonane w postaci poziomych listew szerokości 50 mm montowanych w połowie rozstawu półek.

Ograniczniki tylne i konstrukcja ścian regałów:



Wymagane elementy zabezpieczające:

- gumowe odboje na ramie jezdnej
- blokada napędu w korbie napędowej
- antywyważniki uniemożliwiające niekontrolowany przechył regałów o konstrukcji jak w opisie regałów
- zabezpieczenie półek przed wysunięciem do przodu poprzez zastosowanie obrzeży ścian o odpowiedniej szerokości, które to uniemożliwiają
- pionowe gumowe uszczelki przy panelach zabezpieczające regały przed kurzem wykonane jak w opisie regałów
- najazdy obustronne wzdłuż szyn
- krańcowe ograniczniki przesuwu regałów zabezpieczające przed wyjazdem regałów z torowiska

Wykonawca dokona wizji lokalnej wskazanego przez Zamawiającego pomieszczenia i wykona projekt ustawienia regałów uwzględniający ww. wymagania techniczne. Ustawienie regałów należy zaprojektować z zachowaniem przejść do obsługi między rozsuniętymi regałami szerokości min. 80 cm, a przejść komunikacyjnych szerokości min. 90 cm oraz z uwzględnieniem znajdujących się w pomieszczeniu instalacji i urządzeń.

Wykonawca załączy do oferty wykonany przez siebie rysunek ustawienia regałów we wskazanym pomieszczeniu.

Zamawiający:

Wymaga dostarczenia wraz z ofertą następujących elementów regałów:

- szyna z najazdami
- ściana boczna
- półka
- panel z uszczelką